

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>NOME</b>	Leonardo	<b>COGNOME</b>	D'Acquisto
-------------	----------	----------------	------------

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o - )

<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
<i>+/-</i>	<i>Natura del diritto *</i>	<i>Tipologia **</i>	<i>Quota di titolarità %</i>	<i>Italia/Estero</i>
				-
				-
				-
				-
				-

\* Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione.

\*\* indicare se fabbricato o terreno.

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
<i>+/-</i>	<i>Tipologia *</i>	<i>CV fiscali</i>	<i>Anno di immatricolazione</i>
+	Autovettura Alfa Romeo Giulietta 1.3	15	1979

\* Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto.

<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
<i>+/-</i>	<i>Denominazione della società (anche estera)</i>	<i>Tipologia *</i>	<i>n. di azioni</i>	<i>n. di quote</i>
		-		
		-		
		-		

\* indicare se si posseggono quote o azioni.

<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
<i>+/-</i>	<i>Denominazione della società (anche estera)</i>	<i>Natura dell'incarico</i>

<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
<i>+/-</i>	<i>Denominazione dell'impresa</i>	<i>Qualifica</i>

Data 28/09/2023

Firma  
f.to prof. Leonardo D'Acquisto

**Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**