



VERBALE VALUTAZIONE COMPARATIVA PER IL CONFERIMENTO DEGLI INCARICHI DI INSEGNAMENTO SSD SECS-P/07 DELL'OFFERTA FORMATIVA DEL CDS LM/47 A.A. 2022/2023 DI CUI AL BANDO PUBBLICATO IL 12/7/2022 (PROT. N. 1306), SUCCESSIVO AVVISO DI ERRATA CORRIGE (PROT. N. 1325 del 14/7/2022) E SUCCESSIVA RIAPERTURA DEI TERMINI (BANDO n. 2)

L'anno duemilaventidue il giorno 26 del mese di settembre, presso i locali del Dipartimento di Scienze Politiche e delle Relazioni Internazionali – DEMS dell'Università degli Studi di Palermo, siti in Via G. Pascoli, n. 6, alle ore 10:00 si è riunita la commissione incaricata dal predetto Dipartimento di procedere alla valutazione comparativa per il conferimento degli incarichi di insegnamento del SSD SECS-P/07 del CdS LM/47 a.a. 2022/2023 di cui al bando pubblicato il 12/7/2022 (prot. n. 1306) successivo avviso di errata corrige e successiva riapertura dei termini di cui al bando n. 2, convocata per la data odierna giusta convocazione del 22/9/2022 e qui presente nella seguente composizione:

Prof. Laura Santoro – Presidente

Prof. Daniela Ferrara – Componente

Prof. Giangabriele Agrifoglio – Componente

E', altresì, presente la Sig.ra Clotilde Lucchese la quale assume le funzioni di segretario verbalizzante.

Il Presidente comunica che dagli uffici del Dipartimento si è provveduto a trasmettere le domande presentate in riferimento agli insegnamenti messi a bando rimasti scoperti afferenti al SSD SECS-P/07 che vengono qui di seguito trascritti secondo l'ordine di elencazione indicato nel bando:

- 1) Teoria e tecniche di analisi di bilancio (SSD SECS-P/07 2° anno – I sem.
- 2) Economia aziendale (SSD SECS-P/07) 1° anno – II sem.

La Commissione dà atto che non sono pervenuti i pareri da parte del SEAS concernenti la certificazione della qualificazione dei titoli scientifici e professionali dei candidati per il conferimento degli insegnamenti di Economia aziendale e di Teoria e tecniche di analisi di bilancio

La Commissione dà atto che, ai sensi dell'art. 2, co. 2, in combinato disposto con l'art. 4, co. 5, del vigente Regolamento per il conferimento degli insegnamenti nei corsi di studio dell'Offerta formativa dell'Ateneo, la "certificazione della qualificazione dei titoli scientifici o professionali posseduti" dai richiedenti il conferimento dell'incarico è richiesta ai fini della relativa delibera dipartimentale, giacché le norme sopra richiamate testualmente dispongono che "Il Consiglio del Dipartimento di riferimento (n.d.r.: nella specie, il DEMS), su proposta del Consiglio di Corso di Studio, può deliberare il conferimento dell'insegnamento anche in assenza del parere previsto dal comma 2 dell'art. 2 del presente Regolamento quando i richiedenti sono docenti inquadrati: a) nel SSD di appartenenza dell'insegnamento; b) in un settore scientifico disciplinare affine a quello di appartenenza dell'insegnamento; c) in un SSD compreso nel macrosettore concorsuale di appartenenza del SSD relativo all'insegnamento", con l'effetto che, al di fuori delle ipotesi predette, l'emissione della certificazione è condizione per la deliberazione da parte del Dipartimento, sebbene non a carattere vincolante.



Nonostante l'inerzia del Dipartimento richiesto dell'emissione dei predetti pareri, la Commissione ritiene, quindi, di poter dar seguito alla procedura di valutazione comparativa.

La Commissione richiama preliminarmente i criteri e le modalità di valutazione dei candidati sulla base di quanto stabilito nel bando che individua le seguenti voci:

- a) Titoli acquisiti (laurea, dottorato di ricerca, master, etc.).
- b) Rilievo scientifico dei titoli e del curriculum complessivo di ciascun candidato.
- c) Pregressa e documentata esperienza maturata in ambito accademico, scientifico e professionale, con particolare riferimento all'insegnamento messo a bando e al relativo SSD.
- d) Pubblicazioni scientifiche su tematiche proprie dell'insegnamento e del SSD inerente l'attività didattica da svolgere.
- e) Pregressa attività didattica con particolare riferimento all'insegnamento cui si intende concorrere.

La Commissione dà atto, inoltre, secondo quanto previsto nel bando che "Il possesso del titolo di dottore di ricerca, della ASN ovvero di titoli equivalenti conseguiti all'estero costituisce titolo preferenziale ai fini dell'attribuzione dell'incarico".

La Commissione procede, quindi, all'esame delle domande relative a ciascun insegnamento secondo l'ordine sopra indicato.

1) Per l'insegnamento di Teoria e tecniche di analisi di bilancio (SSD SECS-P/07) risultano pervenute n. 2 domande da parte dei candidati dott. Pietro Genovese e dott. Rodolfo Damiano.

La Commissione accerta preliminarmente che le stesse risultano regolarmente presentate e sono corredate dalle dichiarazioni e dai documenti richiesti dal bando ai sensi dell'art. 3.

Il Presidente dà, quindi, lettura del *curriculum vitae* del candidato Pietro Genovese, dell'elenco dei titoli e delle pubblicazioni ai fini della verifica dell'alta qualificazione della stessa sotto il profilo scientifico e professionale a ricoprire l'incarico messo a bando.

A tal fine, la Commissione rileva, in particolare, che il candidato:

- Ha conseguito la laurea in Economia e commercio presso l'Università degli Studi di Palermo con la votazione di 110/110 e la lode.
- Ha conseguito il Master in Discipline aziendali e tributarie per professionisti di impresa organizzato dall'Accademia dei dottori commercialisti per la durata di 100 ore.
- Ha conseguito il Master in Gestione di impresa organizzato dalla LUISS Management della durata di 100 ore.
- Ha conseguito il Master in Healthcare & Pharma organizzato dalla EMPHA Luiss Management.
- Ha conseguito l'abilitazione a dottore commercialista e revisore contabile ed è iscritto al relativo albo dal febbraio 2021.
- Attesta una rilevante e prestigiosa esperienza professionale concernente anche l'ambito di riferimento dell'insegnamento per cui concorre.
- Attesta una minima esperienza di attività didattica maturata in ambito accademico relativa a n. 12 ore di esercitazioni in aula per la materia Controllo di Gestione presso il Dipartimento SEAS dell'Università degli Studi di Palermo, nonché a n. 8 ore di docenza della materia Bilancio e Contabilità nelle aziende sanitarie presso l'Alta scuola ARCES e Campus Biomedico, nonché, infine, altra nutrita attività didattica presso enti di formazione.
- Presenta n. 3 pubblicazioni affinenti all'ambito dell'insegnamento messo a bando delle quali, quanto a n. 2, è coautore, edite da case editrici di non comprovato rilievo scientifico.



Il Presidente dà, quindi, lettura del *curriculum vitae* del candidato Rodolfo Damiano, dell'elenco dei titoli e delle pubblicazioni ai fini della verifica dell'alta qualificazione della stessa sotto il profilo scientifico e professionale a ricoprire l'incarico messo a bando.

A tal fine, la Commissione rileva, in particolare, che il candidato:

- Ha conseguito la laurea triennale in Scienze economiche e aziendali presso l'Università degli Studi di Palermo con la votazione di 98/110.
- Ha conseguito la laurea magistrale in Scienze economiche e aziendali presso l'Università degli Studi di Palermo con la votazione di 110/110 e lode.
- Ha conseguito il titolo di Dottore di ricerca in Scienze economiche e statistiche presso l'Università degli Studi di Palermo nell'anno 2022.
- Attesta una minima esperienza di attività didattica maturata in ambito accademico relativa al corso Coop Mindset presso la Libera Università di Bolzano EURICSE.
- Presenta n. 3 pubblicazioni, di cui una in corso di pubblicazione, attinenti all'ambito dell'insegnamento messo a bando delle quali, quanto a n. 2, è coautore edite da case editrici di riconosciuto rilievo scientifico.

2) Per l'insegnamento di Economia aziendale (SSD SECS-P/07) 1° anno – Il sem.

risulta pervenuta n. 1 domanda, da parte del candidato Rodolfo Damiano.

La Commissione passa all'esame della suddetta domanda ed accerta preliminarmente che la stessa risulta regolarmente presentata ed è corredata delle dichiarazioni e dei documenti richiesti dal bando ai sensi dell'art. 3.

Il Presidente dà, quindi, lettura del *curriculum vitae* del candidato, dell'elenco dei titoli e delle pubblicazioni ai fini della verifica dell'alta qualificazione dello stesso sotto il profilo scientifico e professionale a ricoprire l'incarico messo a bando. A tal fine, la Commissione si riporta a quanto attestato sopra al punto n. 1 relativamente al candidato Rodolfo Damiano.

Terminato l'esame dei *curricula* dei candidati per ciascun insegnamento, la Commissione prioritariamente delibera in ordine agli insegnamenti per i quali è stata presentata relativa domanda di conferimento da parte di un solo candidato, rispetto alla quale, dunque, non deve svolgersi valutazione comparativa:

1) Economia aziendale (SSD SECS-P/07) 1° anno – Il sem.

Visto il *curriculum vitae*, i titoli e la produzione scientifica del candidato, che ne attestano l'alta qualificazione sotto il profilo scientifico e professionale a ricoprire l'incarico messo a bando e non sussistendo altre domande di conferimento dello stesso incarico, la Commissione delibera all'unanimità seduta stante di proporre il conferimento dell'incarico di insegnamento della materia Economia aziendale (SSD SECS-P/07) 1° anno – Il sem. al dott. Rodolfo Damiano.

2) Teoria e tecniche di analisi di bilancio (SSD SECS-P/07) 2° anno – I sem.

Relativamente al rilievo scientifico dei titoli e del curriculum complessivo, nonché alla pregressa e documentata esperienza maturata in ambito accademico, scientifico e professionale, con particolare riferimento all'insegnamento messo a bando e al relativo SSD, la Commissione valuta entrambi i candidati meritevoli di equivalente apprezzamento, l'uno più per il peso della comprovata esperienza professionale, l'altro per la esperienza di formazione in ambito universitario, che comprende in specie, il titolo di dottore di ricerca.



Relativamente alle pubblicazioni scientifiche la Commissione rileva che entrambi i candidati presentano tre pubblicazioni ma quelle riferite al dott. Rodolfo Damiano hanno una migliore collocazione editoriale sotto il profilo scientifico.


Con riguardo alla pregressa attività didattica con particolare riferimento all'insegnamento messo a bando nessuno dei due candidati è valutabile.

All'esito della valutazione comparativa, considerato il possesso del titolo di dottore di ricerca del candidato Rodolfo Damiano che costituisce titolo preferenziale ai fini dell'attribuzione dell'incarico di insegnamento messo a bando, la Commissione all'unanimità delibera seduta stante di proporre il conferimento dell'incarico di insegnamento della materia Teoria e tecniche di analisi di bilancio (SSD SECS-P/07) 2° anno – I sem. al Dott. Rodolfo Damiano, approvando al contempo la seguente graduatoria:

- 1) Rodolfo Damiano
- 2) Pietro Genovese

Terminate le operazioni relative alla procedura in oggetto, la Commissione alle ore 12:10 dichiara chiusa la seduta

Presidente 

Componente 

Componente 

Segretario Verbalizzante 